

Rustler EM PRO Compact

Invertor pro svařování metodou MIG a obalenou elektrodou s promyšlenou konstrukcí



Rustler EM 350C / 350Cw PRO Pulse

Průmysl.

- Průmyslová a všeobecná výroba
- Výroba ocelových konstrukcí
- Ocelové nosníky
- Servisní centra pro ocel
- Opravy a údržba
- Zemědělská technika

Kompaktní svařovací invertory Rustler MIG PRO jsou nejlepší řešení pro vaše nejběžnější úkoly při svařování. Jsou vybaveny nejnovější invertorovou technologií a spojují nízkou spotřebu energie s optimalizovaným svařovacím výkonem.

Rustler svařuje většinu běžných základních materiálů s optimalizovaným programováním oblouku pro uhlíkovou ocel, nerezovou ocel, hliník, tvrdé pájení a svařování plněnými elektrodami. Hladké podávání drátu zajišťuje robustní a spolehlivý podávací mechanismus 4WD. Synergický model umožňuje provoz s nastavením tloušťky kovu a tím zaručuje dokonale vyvážené svařovací parametry, což umožňuje dosahovat optimálních svarů i méně zkušeným svářečům.

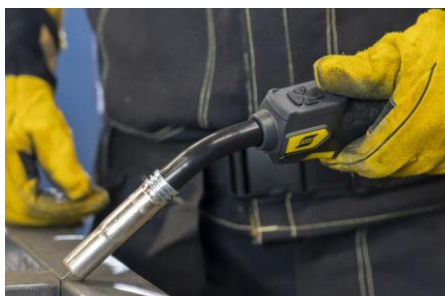
Spolehlivé pouzdro má navíc flexibilní úložný systém příslušenství, do kterého si uživatel může bezpečně ukládat další potřebné nástroje. Mezi další funkce patří inspekční okénko, přihrádka s osvětlením, držák hořáku a vedení kabelů pro zajištění efektivity a komfortu v pracovním prostředí.

- Vyšší produktivita s vysokým výstupním proudem a pracovním cyklem.
- Intuitivní panel s přímým přístupem k nastavení úloh zkracuje dobu nastavování.
- Odolné pouzdro s flexibilním úložným prostorem pro příslušenství vytváří mobilní pracovní stanici.
- Inspekční okénko a osvětlení přihrádky znamená lepší viditelnost a kratší prostoje.
- Vynikající charakteristika oblouku optimalizovaná pro většinu běžných základních materiálů znamená méně oprav po svařování.
- Prémiový podávací mechanismus 4WD ($\varnothing=38$ mm) pro stabilní výkon a dlouhou životnost dílů.
- Vestavěný režim svařování MMA poskytuje flexibilitu při svařování různých typů základních materiálů.
- Režim MIG Pulse k dispozici u některých modelů.

Další informace najdete na stránkách **esab.com**.



Nejlepší mechanismus podávání drátu ve své třídě



Hořák Exeor MIG s dálkovým ovládáním



Volitelná horní přihrádka na příslušenství

Rustler EM PRO Compact

Specifikace				
Model	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350 PRO Synergic/Pulse	Rustler EM 350Cw PRO Synergic/Pulse (vodouchlazený)
Napájecí napětí	400 V ± 15 %, 3Φ, 50/60 Hz			
Primární proud I _{MAX}	14,0 A	20,6 A	20,6 A	20 A
Primární proud I _{eff}	9 A	13 A	13 A	13 A
Napájení při nečinnosti	< 30 W	< 30 W	< 30 W	< 40 W
Síťový kabel	4x2,5 mm², 4 m	4x2,5 mm², 4 m	4x2,5 mm², 4 m	4x2,5 mm², 4 m
Síťová zástrčka	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
Jmenovitý výkon v kVA	9,7 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA
Doporučený generátor	12 kW	17 kW	17 kW	17 kW
Svařovací výkon MIG/MAG Dovolené zatížení 40 %	280 A/28 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V
Rozsah proudu, MIG/MAG	40–280 A	30–350 A	30–350 A	30–350 A
Rozsah napětí, MIG/MAG	16–28 V	15,5–31,5 V	15,5–31,5 V	15,5–31,5 V
Napětí naprázdno, MIG/MAG	65,0 V stejn.	71,0 V stejn.	71,0 V stejn.	71,0 V stejn.
Svařovací výkon MMA Dovolené zatížení 40 %	250 A / 30 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V
Rozsah proudu, MMA	20–250 A	20–320 A	20–320 A	20–320 A
Rozsah napětí, MMA	20,8–30 V	20,8–32,8 V	20,8–32,8 V	20,8–32,8 V
Napětí naprázdno, MMA	63,0 V stejn.	66,6 V stejn.	66,6 V stejn.	66,6 V stejn.
Účinník při maximálním proudu	0,9	0,9	0,9	0,8
Účinnost při maximálním proudu	90%	89%	89%	85%
Rozsah rychlosti podávání drátu	1,5 – 22 m/min			
Maximální tloušťka plechu	Uhlíková ocel: 0,6 – 13 mm Hliník: 1,2 – 10 mm Nerezová ocel: 1,0 – 10 mm			
Rozsah průměru drátu: Uhlíková ocel Nerezová ocel Hliník Tavidlové jádro	0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm			
Velikost cívky drátu	200 mm a 300 mm			
Schválení	CE / UKCA			
Stupeň krytí	IP23			
Provozní teplota	-10 až +40 °C (+14 až +104 °F)			
Rozměry napájecího zdroje	977 × 487 × 800 mm	977 × 487 × 800 mm	977 × 487 × 800 mm	977 x 487 x 1230 mm
Hmotnost napájecího zdroje	54 kg	57,5 kg	61 kg	80 kg
Chladicí výkon	1 kW			
Chladicí objem	1,8 l			
Maximální průtok	1,9 l/min			
Maximální tlak	4,5 bar			

Rustler EM PRO Compact

Informace pro objednávání

Popis	Napájecí zdroj	Napájecí zdroj + nářadí + hořák
Rustler EM 280C PRO	0448280990	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350991	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	0448350882
Rustler EM 350C PRO Synergický pulz	0448350995	0448350885
Rustler EM 350Cw PRO Synergic	0448350994	0448350884
Rustler EM 350Cw PRO Synergický pulz	0448350996	0448350886

Obsah dodávky: zdroj se 4m vstupním kabelem, 3f 16 A/32 A zástrčka, 3m pracovní přívod, plynová hadice s rychlospojkou 4 m, hnací válce pro 0,9/1,0 a 1,2 mm drát. Balení 280C/350C obsahuje hořák Exeor PSF 315 s R4, 4 m; 350Cw zahrnuje hořák Exeor PSF 420w s R4, 4 m.

Volitelná výbava a příslušenství

Popis	Číslo dílu
Hořák Exeor MIG 315 R4, 3 m	0700026150
Hořák Exeor MIG 315 R4, 4 m	0700026151
Hořák Exeor MIG 315 R4, 5 m	0700026152
Exeor PSF 420w R4 hořák, 3 m	0700026186
Hořák Exeor PSF 420w R4, 4 m	0700026187
Exeor PSF 420w R4 hořák, 5 m	0700026188
Sada držáku elektrody, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Sada držáku elektrody, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Sada zpětného kabelu, 35 mm ² , OKC 50, 3 m	0700006903
Sada zpětného kabelu, 50 mm ² , OKC 50, 5 m	0700006893
Horní přihrádka na příslušenství	0448156880
Ochranný kryt uživatelského rozhraní	0448157880
SADA ohříváčů CO ₂	0700401024
Plynová hadice s rychlospojkami, 4 m	0349312105
Sada pro prodloužení hadice	0448479880
Rychlospojka Marathon Pac	F102440880
Chladicí kapalina 10 l	0465720002

Opotřebitelné díly - Exeor

Popis	Číslo dílu
Adaptér hrotu M6 (40,6 mm)	0366394001
Adaptér hrotu M8 Cu (31,6 mm)	0460819001
Mosazný adaptér na hrot M8 (31,6 mm)	0700025851
Plynová tryska Standardní (Ø 16 mm) PSF 315/420w	0458464882
Plynová tryska kónická (Ø 14 mm) PSF 315/420w	0458465882
Plynová tryska přímá (Ø 19 mm) PSF 315/420w	0458470882
Ocelový bovden 1,0–1,2, červený, 5 m	0700025801
Ocelový bovden HD 0,9–1,2, červený, 5 m	0700025824
Teflonový bovden 1,0–1,2, červený, 5 m	0700025812
PA/bronzový bovden 1,2–1,6, antracit 5 m	0700025821
Modul Exeor R4	0700026118

Rustler EM PRO Compact

Spotřební díly			
Popis	Drážka / strana 1	Drážka / strana 2	Číslo dílu
Podávací kladka s V drážkou pro drát Fe/SS/plněný drát			
Podávací kladka s V drážkou	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Podávací kladka s V drážkou	0,8 mm	0,9 / 1 mm	0445850002
Podávací kladka s V drážkou	0,9 / 1 mm	0,9 / 1 mm	0445850003
Podávací kladka s V drážkou *	0,9 / 1 mm	1,2 mm	0445850004
Podávací kladka s V drážkou	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Podávací kladka s V drážkou pro plněný drát			
Podávací kladka s V-K drážkou	0,9 / 1 mm	1,2 mm	0445850030
Podávací kladka s V-K drážkou	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Podávací kladka s V-K drážkou	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Podávací kladka s U drážkou pro hliníkový drát			
Podávací kladka s U drážkou	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Podávací kladka s U drážkou	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Podávací kladka s U drážkou	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Průvlak	Vstupní tryska	Střední tryska	Výstupní tryska
Výstupní průvlak pro drát Fe/SS/C 0,6 – 1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Výstupní průvlak pro Al 0,8 – 1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

Kompletní seznam spotřebních a náhradních dílů najdete v samostatné příručce.

* Součást dodávky.

Funkce	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic	Rustler PRO Pulse
MIG Manual	x	x	x
MIG Synergic		x	x
MIG Pulse			x
Bodové svařování	x	x	x
Režim MMA	x	x	x
2T/4T	x	x	x
Indukční odpor	x	x	x
Proud plynu před zapálením	x	x	x
Pomalý start	x	x	x
Zpětné hoření	x	x	x
Vyplňování kráteru	x	x	x
Nastavení proudu plynu po zhasnutí	x	x	x
Oprava rychlých úloh	x	x	x
Zobrazení WFS, proudu nebo tloušťky		x	x
Horký start			x



ESAB / esab.com

